



DESCRIPCIÓN MÁQUINA

Robot de embalar palets, móvil automático, que funciona con el auxilio del operario para presentarlo ante el palet a embalar. Embala palets que poseen medidas, volúmenes y formas particulares, que no se logran embalar mediante las máquinas para cargas estándar. Permite embalar cargas delicadas o inestables, pues evita que las mismas se desplacen del palet por la fuerza centrífuga.

La estructura de la máquina es de chapa de acero soldada y pintada. Posee un cárter de protección de material plástico antichoque. Está montada sobre ruedas motorizadas, que se pueden orientar a voluntad para facilitar su desplazamiento y la rueda de guía es regulable en altura

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

FICHA TÉCNICA

| | |
|---|-----------------|
| Peso | 450 Kg |
| Alimentación eléctrica | 220 V /50 Hz |
| Temperatura de funcionamiento | de +0°C a +40°C |
| Altura de la bobina de film a utilizar | 500 mm |
| Diámetro de la bobina del film | 300 mm |
| Potencia instalada | 1,25 Kw |
| Grado de protección eléctrica | IP 54 |
| Medidas en planta (mm) | 1600 x 1253 mm |
| Altura de carga útil para embalar: | 2300 mm |
| Autonomía de trabajo: | 150 palets |
| Dimensiones min palets: | 600 x600 |
| Pre-estiro motorizado a 250% y 300% | |

- Cargador de baterías automático incorporado, de alta frecuencia
- Indicador del estado de la batería
- Transmisión carro portabobina por medio de correas
- Paracaídas (dispositivo de seguridad en caso de romperse las correas)
- Viene preparada de fábrica para introducir una horquilla lateral en la máquina, para el transporte mediante carretilla de elevación
- Barra de timón con botones de avance y retroceso
- Velocidad de avance regulable
- Velocidad de ascenso y descenso independiente regulable
- Ajuste independiente de vueltas de refuerzo, inferior y superior
- Ciclo para embalar sólo en ascenso y sólo en descenso, ciclo ascenso/descenso, ciclo para recubrir unidades paletizadas con cobertor superior
- Función de aprendizaje con ajuste de los siguientes ciclos: embalaje de refuerzo hasta en un máximo de cuatro puntos diferentes y con un número de pasadas diferentes para cada punto.
- Ciclos de embalaje con puesta en marcha o parada del carro a alturas diferentes.
- Ciclos de embalaje con la fotocélula apagada para cargas negras o particularmente mal paletizadas
- Sensor de seguridad frontal de parada de emergencia (sensor antichoque)n/Aut