



DESCRIPCIÓN MÁQUINA

Precintadora automática, con regulación automática de alta velocidad. Para precintar con cinta autoadhesiva la parte superior e inferior de cajas de tipo americano de formato variable. La máquina está destinada a instalarse en líneas automáticas que no cuentan con la supervisión de operario alguno.

Las cajas se desplazan por medio de dos pares de correas de arrastre laterales inferiores, que se gobiernan por medio de motores eléctricos. La gestión lógica está a cargo de una tarjeta electrónica con microprocesador específico, EPROM programable y display para monitorización LCD (de cristallíquido), 40 caracteres x 2 renglones.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

FICHA TÉCNICA

Formatos de las cajas a realizar	L de 220 a 750 mm W de 120 a 610 mm H de 120 a 610 mm
Alimentación eléctrica	Trifásica/Monofásica
Potencia instalada	2.0 Kw
Velocidad de desplazamiento caja	34 metros/minuto
Consumo de aire por ciclo caja	18 nl
Alimentación neumática	6 bar
Grado de protección eléctrica	IP 54
Acabados	Acero inoxidable o acero pintado
Peso	800 Kg
Producción	hasta 700/900 cajas/hora

- **La máquina** se ajusta automáticamente en función de los distintos formatos.
- **Los accionamientos** son de tipo eléctrico y neumático.
- **La máquina** se ajusta automáticamente en función de los distintos formatos.
- **Protecciones** de seguridad: Integrados con paneles que se pueden abrir, de metacrilato transparente. Con microinterruptores eléctricos de seguridad.
- **Accesorios** de serie: prensos neumáticos laterales
- **Arrastre de las cajas** : 2 pares de correas de arrastre laterales, paralelas y con centrado automático
- **Medidas** en planta 3140 x 1260 mm