



## DESCRIPCIÓN MÁQUINA

Formador de alta producción (hasta 25 cajas / minuto) forma automáticamente las cajas de cartón, mediante un nuevo sistema de APERTURA POSITIVA BILATERAL “sistema patentado”, que asegura la perfecta apertura y escuadrado de las cajas, eliminando la fricción entre las solapas y garantizando así, una apertura totalmente segura de la caja incluso en formatos de cajas cuadradas (misma longitud y ancho), y con cartones muy delgados e incluso microcanal, sin necesidad de efectuar cortes en los ángulos de las solapas interiores de las cajas, a diferencia de otros sistemas de formado que no permiten realizar estos formatos cuadrados con seguridad.

## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

### FICHA TÉCNICA

<b>Formatos de las cajas a realizar</b>	L de 220 a 610 mm W de 100 a 500 mm H de 150 a 550 mm (con solapa sup. levantada)
<b>Alimentación eléctrica</b>	Trifásica, 400 V/50Hz, 1kW
<b>Temperatura de funcionamiento</b>	máx + 35°C mín + 5°C
<b>Capacidad del almacén</b>	250 cajas
<b>Equipo vacío Venturi</b>	25 m <sup>3</sup> / H 700 mmhg
<b>Alimentación neumática</b>	7 bar, 22 nl por ciclo
<b>Grado de protección eléctrica</b>	IP 54
<b>Acabados</b>	Acero inoxidable o acero pintado
<b>Altura de la superficie de trabajo</b>	650 mm
<b>Nivel de ruido máx</b>	78db
<b>Producción</b>	hasta 25 cajas minuto

- **Estructura** de la máquina es de chapa de acero, electrosoldada y pintada o en acero inoxidable.
- **Accionamientos** electroneumáticos.
- **Gestión** del funcionamiento mediante autómatas y pantalla a color Touch Screen.
- **Protecciones** perimetrales: paneles móviles abisagrados de metacrilato transparente con microinterruptores de seguridad.

